Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Акционерное общество "Тамбовский завод "Комсомолец" имени Н.С. Артемова"

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
			класс 1	класс 2	класс 3				класс 4
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда			3.1	3.2	3.3	3.4.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.)	147	147	0	100	11	36	0	0	0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	162	162	0	109	2	51	0	0	0
из них женщин	9	9	0	9	0	0	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	3	3	0	3	0	0	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/ должность/ специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да,нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	Цех №1																						
1А	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.1	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
1-1А (1А)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.1	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
1-2А (1А)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.1	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
2А	Электросварщик на автомати-	3.1	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да

	ческих и полуавтоматических машинах																						
2-1А (2А)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.1	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
2-2А (2А)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.1	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
3А	Электросварщик ручной сварки	3.1	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
3-1А (3А)	Электросварщик ручной сварки	3.1	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
3-2А (3А)	Электросварщик ручной сварки	3.1	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
4А	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.1	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
4-1А (4А)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.1	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
5	Кладовщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
6	Мастер	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
7А	Подсобный рабочий	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
7-1А (7А)	Подсобный рабочий	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
7-2А (7А)	Подсобный рабочий	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
8	Слесарь по сборке металлоконструкций	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
9А	Слесарь по сборке металлоконструкций	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
9-1А (9А)	Слесарь по сборке металлоконструкций	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
9-2А (9А)	Слесарь по сборке металлоконструкций	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
9-3А (9А)	Слесарь по сборке металлоконструкций	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
10	Стропальщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
11	Вальцовщик	-	-	-	2	-	-	2	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
12А	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.1	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
12-1А (12А)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.1	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
13А	Электросварщик ручной сварки	3.1	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да

13-1А (13А)	Электросварщик ручной сварки	3.1	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
13-2А (13А)	Электросварщик ручной сварки	3.1	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
13-3А (13А)	Электросварщик ручной сварки	3.1	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
14А	Подсобный рабочий	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
14-1А (14А)	Подсобный рабочий	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
14-2А (14А)	Подсобный рабочий	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
15А	Слесарь по сборке металлоконструкций	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
15-1А (15А)	Слесарь по сборке металлоконструкций	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
15-2А (15А)	Слесарь по сборке металлоконструкций	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
15-3А (15А)	Слесарь по сборке металлоконструкций	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
15-4А (15А)	Слесарь по сборке металлоконструкций	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
15-5А (15А)	Слесарь по сборке металлоконструкций	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
16А	Слесарь по сборке металлоконструкций	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
16-1А (16А)	Слесарь по сборке металлоконструкций	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
16-2А (16А)	Слесарь по сборке металлоконструкций	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
16-3А (16А)	Слесарь по сборке металлоконструкций	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
16-4А (16А)	Слесарь по сборке металлоконструкций	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
16-5А (16А)	Слесарь по сборке металлоконструкций	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
16-6А (16А)	Слесарь по сборке металлоконструкций	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Бюро по проектированию оснастки и инструмента отдела главного технолога																						
17	Инженер-технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Бюро предварительного материально-технологического нормирования отдела подготовки перспективных заказов																						
18	Ведущий инженер-технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

19А	Инженер-технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
19-1А (19А)	Инженер-технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Бюро управления качеством отдела подготовки документации и управления качеством																						
20	Начальник бюро	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Группа досборочных работ отдела досборочных работ и кооперационных поставок																						
21	Специалист	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
22А	Ведущий инженер-дефектоскопист (рентгено-, гаммаграфирования постоянно и непосредственно занятый на рентгеновских установках в промышленности, а также их регулировкой)	2	-	-	2	-	-	-	-	-	2	-	-	3.2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
22-1А (22А)	Ведущий инженер-дефектоскопист (рентгено-, гаммаграфирования постоянно и непосредственно занятый на рентгеновских установках в промышленности, а также их регулировкой)	2	-	-	2	-	-	-	-	-	2	-	-	3.2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
23А	Дефектоскопист рентгено-, гаммаграфирования (постоянно и непосредственно занятый на рентгеновских установках в промышленности, а также их регулировкой)	2	-	-	2	-	-	-	-	-	2	-	-	3.2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
23-1А (23А)	Дефектоскопист рентгено-, гаммаграфирования (постоянно и непосредственно занятый на рентгеновских установках в промышленности, а также их регулировкой)	2	-	-	2	-	-	-	-	-	2	-	-	3.2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
24А	Маляр (занятый на работах с применением вредных веществ не ниже 3 класса опасности)	3.2	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
24-1А (24А)	Маляр (занятый на работах с применением вредных веществ не ниже 3 класса опасности)	3.2	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
25А	Мастер (бригадир)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
25-1А (25А)	Мастер (бригадир)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
25-2А	Мастер (бригадир)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

(25А)																							
26А	Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
26-1А (26А)	Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
27	Начальник участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
28А	Слесарь по сборке металлоконструкций	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
28-1А (28А)	Слесарь по сборке металлоконструкций	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
28-2А (28А)	Слесарь по сборке металлоконструкций	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
28-3А (28А)	Слесарь по сборке металлоконструкций	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
28-4А (28А)	Слесарь по сборке металлоконструкций	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
28-5А (28А)	Слесарь по сборке металлоконструкций	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
28-6А (28А)	Слесарь по сборке металлоконструкций	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
29	Слесарь-ремонтник	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
30А	Травильщик (занятый на травлении металла в растворах, содержащих вредные вещества 1-2 классов опасности или канцерогены)	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
30-1А (30А)	Травильщик (занятый на травлении металла в растворах, содержащих вредные вещества 1-2 классов опасности или канцерогены)	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
31А	Шлифовщик (занятый на обдирке, точке, резке, шлифовке металлических изделий и инструмента абразивными кругами сухим способом)	-	-	3.1	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
31-1А (31А)	Шлифовщик (занятый на обдирке, точке, резке, шлифовке металлических изделий и инструмента абразивными кругами сухим способом)	-	-	3.1	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
32	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
33А	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических	3.2	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да

	машинах																						
33-1А (33А)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
33-2А (33А)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
33-3А (33А)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
34А	Электросварщик ручной сварки	3.2	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
34-1А (34А)	Электросварщик ручной сварки	3.2	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
34-2А (34А)	Электросварщик ручной сварки	3.2	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
34-3А (34А)	Электросварщик ручной сварки	3.2	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
	Группа по разработке листов согласования и циклов изготовления отдела подготовки перспективных заказов																						
35	Ведущий инженер-конструктор	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
36	Ведущий инженер-технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Заводоуправление																						
37	Заместитель главного инженера	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Конструкторское бюро отдела внедрения цифровых технологий в производственные процессы																						
38	Инженер-программист	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Лаборатория неразрушающих методов контроля центральной заводской лаборатории																						
39	Дефектоскопист по ультразвуковому контролю	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
40	Специалист (по контролю течеисканием 3 категории)	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Отдел инжиниринга и проектирования																						
41	Начальник отдела	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
42	Ведущий инженер-конструктор	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
43А	Инженер-конструктор	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

43-1А (43А)	Инженер-конструктор	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
43-2А (43А)	Инженер-конструктор	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Отдел маркетинга и комплексных поставок оборудования																						
44	Ведущий менеджер (по закупкам)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Отдел маркетинга и продаж химического оборудования																						
45	Менеджер (по продажам)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Отдел подготовки перспективных заказов																						
46	Начальник отдела	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Пресс-служба																						
47	Начальник службы	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
48	Архивариус	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Ремонтно-строительный цех																						
49	Машинист автовышки и автогидроподъемника	2	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.1	3.1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Служба промышленной безопасности																						
50	Начальник службы	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Технологический сектор отдела внедрения цифровых технологий в производственные процессы																						
51	Инженер-программист	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Центральная заводская лаборатория																						
52	Заместитель начальника лаборатории	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
53	Инженер по контрольно-измерительным приборам и автоматике	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Цех № 6 - сборочный цех																						
54	Подсобный рабочий	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Цех № 12																						
55	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением	2	-	-	2	-	-	2	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Цех № 4 (ТСЦ)																						
56	Водитель автомобиля (бортового с КМУ грузоподъемностью 12,65 тн)	2	-	-	3.1	-	-	2	2	-	-	-	-	3.1	3.1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
	Энергетическая служба																						

57	Специалист (по противопожарной профилактике)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Цех №1																						
58	Мастер (по сварке)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
59	Начальник участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Служба безопасности																						
60	Начальник службы	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
61	Ведущий специалист	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Ремонтно-строительного цеха																						
	Ремонтно-строительный участок № 27																						
62А	Подсобный рабочий	2	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
62-1А (62А)	Подсобный рабочий	2	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
62-2А (62А)	Подсобный рабочий	2	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
62-3А (62А)	Подсобный рабочий	2	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
62-4А (62А)	Подсобный рабочий	2	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
62-5А (62А)	Подсобный рабочий	2	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Директорат																						
63	Директор по маркетингу	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Бюро управления качеством отдела подготовки документации и управления качеством																						
64А	Специалист	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
64-1А (64А)	Специалист	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Отдел подготовки производства																						
65	Кладовщик	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Цех № 12																						
66А	Слесарь механосборочных работ	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
66-1А (66А)	Слесарь механосборочных работ	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Участок изготовления упаковки																						
67А	Сверловщик	-	-	2	2	-	-	2	2	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
67-1А (67А)	Сверловщик	-	-	2	2	-	-	2	2	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
67-2А (67А)	Сверловщик	-	-	2	2	-	-	2	2	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

67-3А (67А)	Сверловщик	-	-	2	2	-	-	2	2	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
67-4А (67А)	Сверловщик	-	-	2	2	-	-	2	2	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
67-5А (67А)	Сверловщик	-	-	2	2	-	-	2	2	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
67-6А (67А)	Сверловщик	-	-	2	2	-	-	2	2	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
68А	Плотник	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
68-1А (68А)	Плотник	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
68-2А (68А)	Плотник	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
68-3А (68А)	Плотник	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
68-4А (68А)	Плотник	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
68-5А (68А)	Плотник	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
68-6А (68А)	Плотник	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
69А	Станочник деревообрабатывающих станков	-	-	2	2	-	-	3.1	2	-	-	-	-	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
69-1А (69А)	Станочник деревообрабатывающих станков	-	-	2	2	-	-	3.1	2	-	-	-	-	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
69-2А (69А)	Станочник деревообрабатывающих станков	-	-	2	2	-	-	3.1	2	-	-	-	-	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
69-3А (69А)	Станочник деревообрабатывающих станков	-	-	2	2	-	-	3.1	2	-	-	-	-	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
69-4А (69А)	Станочник деревообрабатывающих станков	-	-	2	2	-	-	3.1	2	-	-	-	-	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
69-5А (69А)	Станочник деревообрабатывающих станков	-	-	2	2	-	-	3.1	2	-	-	-	-	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
69-6А (69А)	Станочник деревообрабатывающих станков	-	-	2	2	-	-	3.1	2	-	-	-	-	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Директорат																						
70	Главный диспетчер	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Дата составления: 30.09.2019

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Начальник службы охраны труда (СОТ) _____ Дробышева И.В. 30.09.2019

(должность) (подпись) Ф.И.О. (дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Специалист по охране труда		Раскатова О.Н.	30.09.2019
(должность)	(подпись)	Ф.И.О.	(дата)
Начальник кадровой службы		Четвертакова Н.А.	30.09.2019
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
Начальник службы промышленной безопасности		Мартынов И.В.	30.09.2019
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
Председатель профкома ППО "Комсомолец" РОСПРОФПРОМ		Лигачева Г.В.	30.09.2019
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

4062		Моисеева Е.А.	30.09.2019
(№ в реестре)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)

Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: Акционерное общество "Тамбовский завод "Комсомолец" имени Н.С. Артемова"

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
Цех №1					
Бюро по проектированию оснастки и инструмента отдела главного технолога					
Бюро предварительного материально-технологического нормирования отдела подготовки перспективных заказов					
Бюро управления качеством отдела подготовки документации и управления качеством					
Группа досборочных работ отдела досборочных работ и кооперационных поставок					
Группа по разработке листов согласования и циклов изготовления отдела подготовки перспективных заказов					
Заводоуправление					
Конструкторское бюро отдела внедрения цифровых технологий в производственные процессы					
Лаборатория неразрушающих методов контроля центральной заводской лаборатории					
39. Дефектоскопист по ультразвуковому контролю	Установить работнику компенсации за работу во вредных условиях труда в соответствии с разделом VI, главы 21, статьи147 ТК РФ	Установление компенсаций	Октябрь 2019г	ПЭО, бух	выполнено
Отдел инжиниринга и проектирования					
Отдел маркетинга и комплексных поставок оборудования					

Отдел маркетинга и продаж химического оборудования					
Отдел подготовки перспективных заказов					
Пресс-служба					
Ремонтно-строительный цех					
Служба промышленной безопасности					
Технологический сектор отдела внедрения цифровых технологий в производственные процессы					
Центральная заводская лаборатория					
Цех № 6 - сборочный цех					
Цех № 12					
Цех № 4 (ТСЦ)					
56. Водитель автомобиля (бортового с КМУ грузоподъемностью 12,65 тн)	Установить работнику компенсации за работу во вредных условиях труда в соответствии с Разделом V, главы 19, статьи 117 ТК РФ	Установление компенсаций	Октябрь 2019	П70, бух.	выполнено
Энергетическая служба					
Цех №1					
Служба безопасности					
Ремонтно-строительного цеха					
Ремонтно-строительный участок № 27					
Директорат					
Бюро управления качеством отдела подготовки документации и управления качеством					
Отдел подготовки производства					
Цех № 12					
Участок изготовления упаковки					
69А. Станочник деревообрабатывающих станков	При замещении вакантной должности установить работнику компенсации за работу во вредных условиях труда в соответствии с разделом VI, главы 21, статьи 147 ТК РФ	Установление компенсаций	Октябрь 2019	П70, бух.	выполнено
Директорат					

Дата составления: 30.09.2019

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Начальник службы охраны труда (СОТ)		Дробышева И.В.	30.09.2019
(должность)	(подпись)	Ф.И.О.	(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Специалист по охране труда		Раскатова О.Н.	30.09.2019
(должность)	(подпись)	Ф.И.О.	(дата)
Начальник кадровой службы		Четвертакова Н.А.	30.09.2019
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
Начальник службы промышленной безопасности		Мартынов И.В.	30.09.2019 г.
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
Председатель профкома ППО "Комсомолец" РОСПРОФПРОМ		Лигачева Г.В.	30.09.2019
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)

Эксперт(ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

4062		Моисеева Е.А.	30.09.2019
(№ в реестре)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)